

Spezifische Daten/Specific details

Betriebsstunden/Workinghours

Preise / prices

Typ Type	HSM500
Serialnummer Serial-No.	107.92.00.169
Produktionsdatum Production date	Sep 08
Lieferfrist Delivery	sofort asap
Lager Warehouse	Nidau

Steuerung ein: Control on:	0	Stunden Hours
Maschine ein: Machine on:	0	Stunden Hours
Programmlauf: Program on:	0	Stunden Hours
Antriebe ein: Drives on:	0	Stunden Hours
Spindel ein: Spindle on:	0	Stunden Hours

Ursprünglicher Transferpreis (EUR) Original transfer price (EUR)	
Rabatt Discount	
Aktueller Transferpreis (EUR) Actual transfer price (EUR)	

New machine according to pricelist immediately available

Maschinenkonfiguration Configuration of the machine

Verkaufspositionen Article no	Beschreibung description	Menge Quantity
500.50/01	Maschine nach EG-Richtlinien bauen Machine built accord. to EEG guidelines	1
292.00/04	HSM 500 iTNC530 VOP4 HSM 500 iTNC530 VOP4	1
292.08/03	Spindeloption 42'000 min-1, HSK-E40 Spindle option 42'000 rpm, HSK-E40	1
292.09/03	Werkzeugwechsleroption 36 Pos. HSK-E40 Tool changer option 36pos. HSK-E40	1
292.10/04	HSM 500 Kabinen kratzfestes Glas HSM 500 enclosure scratchpr.screens	1
292.11/01	Option KSS für Spänwanne HSM 500 Option coolant tank & chip sump HSM 500	1
99.25.HSM	Vorbereitung seemässige Verpackung Preparation seaworthy packing	1
200.50/01	Version für Uebersee Overseas version	1
292.12/01	Einrichttaster PS 32.00 HSK-E40 Touch probe PS 32.00 HSK-E40	1
500.12/02	Mobiles elektronisches Handrad iTNC Movable electronic handwheel iTNC	1
292.12/13	Ölnebelabsaugung Oil mist extraction unit	1
500.52/07	ITC Intelligent Thermal Control ITC Intelligent Thermal Control	1
500.52/01	APS Advanced Process System APS Advanced Process System	1
500.12/03	Signalleuchte Signal light	1



Hinweis:
Diese Abbildung ist ein Standardbild und nicht etwa ein Originalbild der hier angebotenen Maschine

Remark:
This is a picture of a new machine and does not show the quoted machine

Legende:

Steuerung ein:	Hauptschalter eingeschaltet; in Stand by Modus (M77)
Maschine ein:	Hauptschalter nicht in Stand by Modus
Programmlauf:	Programm abgearbeitet
Antriebe ein:	Türe geschlossen; Achsen in Regelung
Spindel ein:	Spindel in Betrieb

Legend:

Control on:	Main switch on; stand by mode (M77)
Machine on:	Main switch on; not in stand by mode
Program on:	Program run
Drives on:	Axis under electronic control; door closed
Spindle on:	Spindle run time