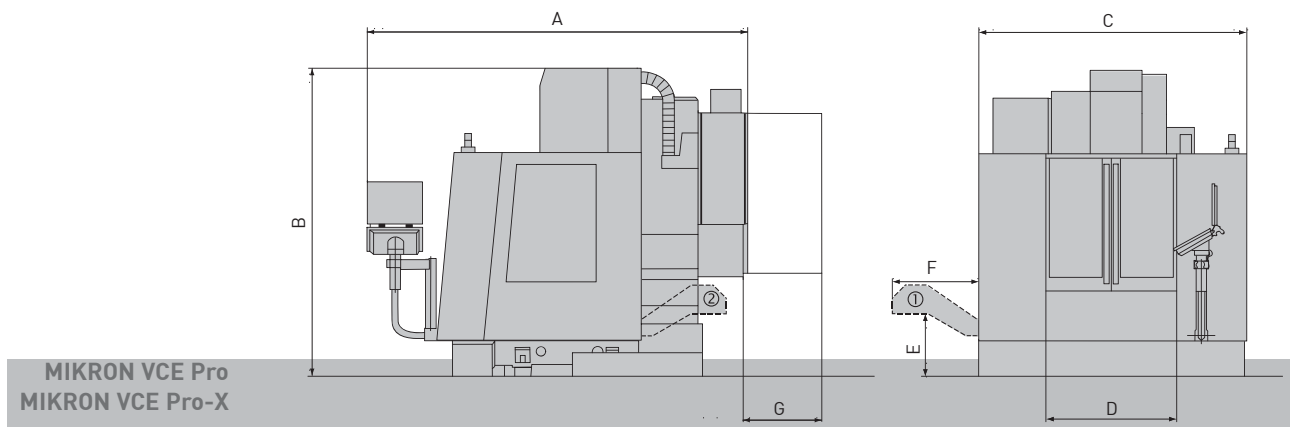


Dati tecnici

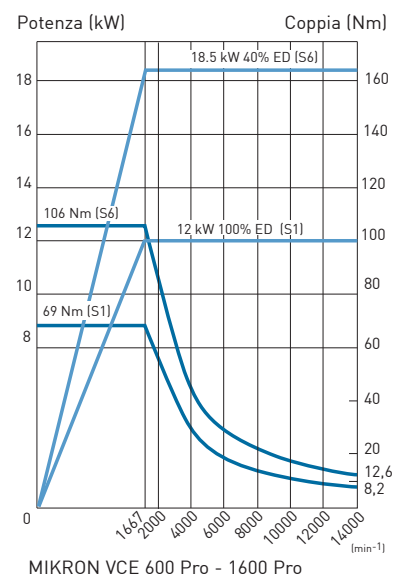
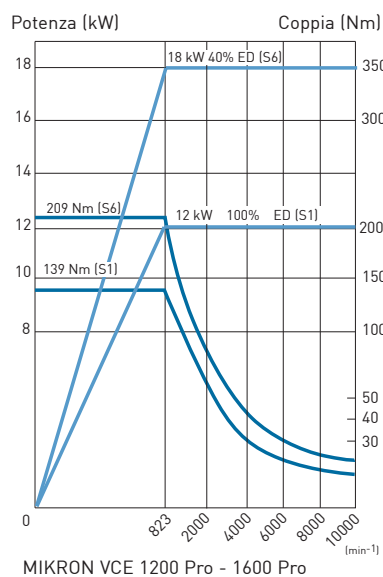
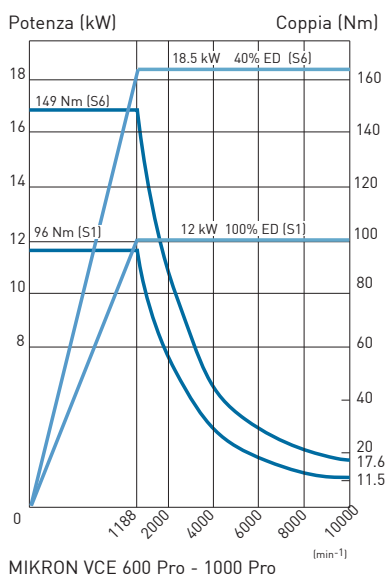
MIKRON VCE Pro / MIKRON VCE Pro-X

Dimensioni	A	B	C	D	E	F	G
MIKRON VCE 600 Pro	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 800 Pro	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 800 Pro-X	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1000 Pro	3300 mm	2840 mm	2270 mm	940 mm	462 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1000 Pro-X	3300 mm	2840 mm	2270 mm	940 mm	462 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1200 Pro	3440 mm	2790 mm	2960 mm	1260 mm	450 mm	920 mm	650 mm
MIKRON VCE 1400 Pro	3420 mm	2790 mm	3250 mm	1400 mm	450 mm	920 mm	650 mm
MIKRON VCE 1600 Pro	4255 mm	3240 mm	3840 mm	1600 mm	500 mm	1100 mm	650 mm

- Larghezza minima della porta per tutti i MIKRON VCE 600-1400Pro: 2300 mm per il trasporto e per il MIKRON VCE 1600 Pro: 2870 mm
- MIKRON VCE 600 Pro - MIKRON VCE 1000 Pro: 1 trasportatore di trucioli sul lato sinistro
MIKRON VCE 1200 Pro - MIKRON VCE 1600 Pro: 2 trasportatori di trucioli nella parte posteriore
- L'altezza della macchina viene aumentata di circa 80mm con l'opzione "filtro a banda integrato"
(per macchine di dimensioni MIKRON VCE 600 Pro a 1000 Pro e MIKRON VCE 800/1000 Pro-X)

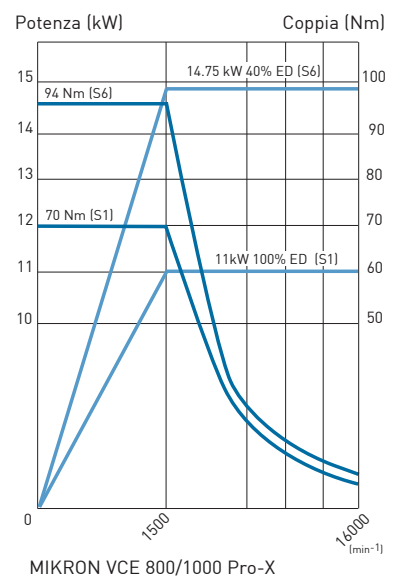
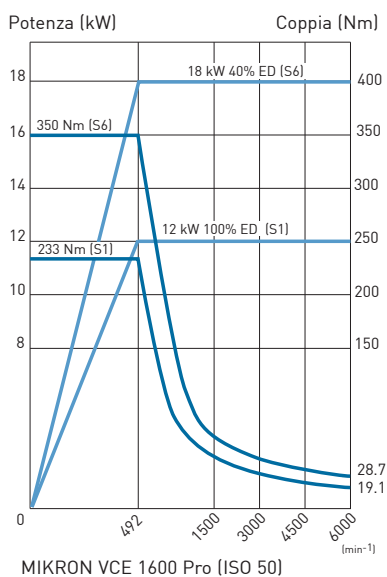


Tipo di macchina	Unità	MIKRON VCE 600 Pro	MIKRON VCE 800 Pro	MIKRON VCE 800W Pro
Corse di lavoro				
Longitudinale, X	mm	600	800	860
Trasversale, Y	mm	500	500	560
Verticale, Z	mm	540	540	600
Distanza massima				
Testa del mandrino/tavola di lavoro	mm	690	690	735
Mandrini				
Tipo di trasmissione		Cinghia dentata	Cinghia dentata	Cinghia dentata
Massimo giri/min	min ⁻¹	10'000	10'000	10'000
Prestazione del mandrino a 40% ED/ S6	kW @ min ⁻¹	18,5 @ 1188	18,5 @ 1188	18,5 @ 1188
Coppia del mandrino 40% ED/ S6	Nm	149	149	149
Cono del mandrino		ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40
Opzioni mandrino	min ⁻¹	14'000	14'000	14'000
Velocità di avanzamento				
Rapido, X, Y	m/min	24	24	24
Rapido, Z	m/min	20	20	20
Cambio utensili				
Posti magazzino	n°	24	24	24
Tipo		Laterale	Laterale	Laterale
Lunghezza massima dell'utensile	mm	305	305	305
Diametro massimo dell'utensile	mm	77/115	77/115	77/115
Tavole di lavoro				
Superficie della tavola	mm	700 x 500	910 x 500	1000 x 560
Carico massimo della tavola	kg	800	1100	1350
Numero di scanalature a T		5	5	5
Distanza tra le scanalature a T	mm	100	100	100
Dimensioni della scanalature a T	mm	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}
Refrigerante				
Vasca refrigerante	l	300	300	300
Unità di controllo				
Tipo		Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
Peso				
	kg	4800	5000	6500



MIKRON VCE 1000 Pro	MIKRON VCE 1200 Pro	MIKRON VCE 1400 Pro	MIKRON VCE 1600 Pro
1020	1200	1400	1600
560	600	650	900
600	675	675	800
735	775	775	900
Cinghia dentata	Cinghia dentata	Cinghia dentata	Cinghia dentata
10'000	10'000	10'000	10'000
18,5 @ 1188	18 @ 823	18 @ 823	18 @ 823
149	209	209	209
ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40
14'000	14'000	14'000	14'000 (6'000, ISO 50, 350 Nm)
24	24	24	20
20	20	20	20
24	24	24	30 (24 ISO 50)
Laterale	Laterale	Laterale	Laterale
305	305	305	305 (350, ISO 50)
77/115	77/115	77/115	85/150 (125/240, ISO 50)
1000 x 560	1220 x 620	1400 x 620	1700 x 850
1350	1700	1700	2000
5	5	5	7
100	100	100	100
18 ^{+0.006/ -0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}
300	380	380	540
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
6500	8000	8700	18600

MIKRON VCE 800 Pro-X	MIKRON VCE 1000 Pro-X
800	1020
500	560
540	600
690	735
Cinghia sincronica	Cinghia sincronica
16'000	16'000
14,75 @ 1500	14,75 @ 1500
94	94
ISO/BT 40	ISO/BT 40
-	-
36	36
24	24
24	24
Laterale	Laterale
305	305
77/115	77/115
910 x 500	1000 x 560
1100	1350
5	5
100	100
18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}
300	300
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
5000	6500



Configurazione standard per tutti i centri di lavorazione verticali MIKRON VCE 600 Pro - VCE 1600 Pro e 800/1000 Pro-X

- Cabina macchina integrale
- 2 finestre laterali, grandi porte anteriori
- Potenti fonti di illuminazione nell'area di lavoro
- Protezione telescopiche per gli assi X, Y e Z
- Trasportatore di trucioli a spirale con doppio filtro automatico
- Lubrificazione centrale automatica
- Cambio utensili montato lateralmente
- Pistola di lavaggio manuale
- Pistola ad aria manuale
- Spie di stato macchina
- Mandrino di lavorazione 10,000 giri / min. (Pro-X 16,000 g/min.)
- Testa porta mandrino raffreddata ad acqua
- Circuito refrigerante attivo per il mandrino principale (14,000/16,000)
- Lavaggio laterale (Mikron VCE 600Pro - MIKRON VCE 1400Pro)
- Ugelli di raffreddamento e ad aria sulla testa del mandrino
- Serbatoio di refrigerante estraibile
- Funzione di filettatura rigida
- Controllo iTNC Heidenhain
- Heidenhain smarT.NC
- Gestione di 30,000 utensili
- Interfaccia RS 232
- Opzioni predisposte
- Connessioni Ethernet

Accessori per tutti i centri di lavorazione MIKRON VCE 600 Pro - VCE 1600 Pro e 800/1000 Pro-X

- Raffreddamento attraverso il mandrino (TSC) a 18 o 42 bar
- Unità di filtro a banda per TSC
- Refrigerante regolato per il mandrino principale (6.000/10.000)
- Preparazione del quarto asse
- Dispositivo divisore NC come quarto asse
- Anello refrigerante per mandrino
- Ugello refrigerante programmabile
- Estrazione di vapore di lavaggio
- Misurazione ad infrarossi / sonda di preparazione
- Sistema di sonda su tavola di tipo TS27
- Misurazione dell'utensile con laser
- Volantino mobile
- Filtro a banda integrato
- Schermi per le finestre
- Versione utensile BT
- Separatore meccanico olio/refrigerante
- Trasportatore di trucioli allungato
- Lubrificazione minimale
- Preparazione per testine angolari
- Altezza di espulsione del trasportatore di trucioli esterno 760 mm (dimensioni 1200 - 1600)

Valore di taglio per CK 45 1.1191 (ca 800 N/mm²)

	Unità	MIKRON VCE 600 - 1000 Pro	MIKRON VCE 1200 - 1600 Pro	MIKRON VCE 600 - 1600 Pro
Fresatura				
HM fresatura di spianatura / 5 inserti				
HM Utensile		10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
Diametro dell'utensile	mm	Fresa a spianare a 45°	Fresa a spianare a 45°	Fresa a spianare a 90°
Velocità di taglio	m/min	63	63	50
Giri mandrino	min ⁻¹	160	160	250
Velocità di avanzamento	mm/min	809	809	1592
Profondità di taglio assiale	mm	809	809	1990
Profondità di taglio radiale	mm	5,5	6	4
Volume trucioli	cm ³ /min	63	63	40
Assorbimento mandrino	%	281	305	319
		120	120	85

Foratura

Punta / 2 inserti / Ø 38 mm				
Velocità di taglio	m/min	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
Giri mandrino	min ⁻¹	220	220	220
Velocità di avanzamento	mm/min	1843	1843	1843
Assorbimento del mandrino	%	221	221	221
		80	65	90

Filettatura

HSS maschio / M24				
Velocità di taglio	m/min	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
Giri mandrino	min ⁻¹	10	10	10
Velocità di avanzamento	mm/min	133	133	133
Profondità di taglio	mm	398	398	398
Assorbimento del mandrino	%	36	36	36
		45	40	60