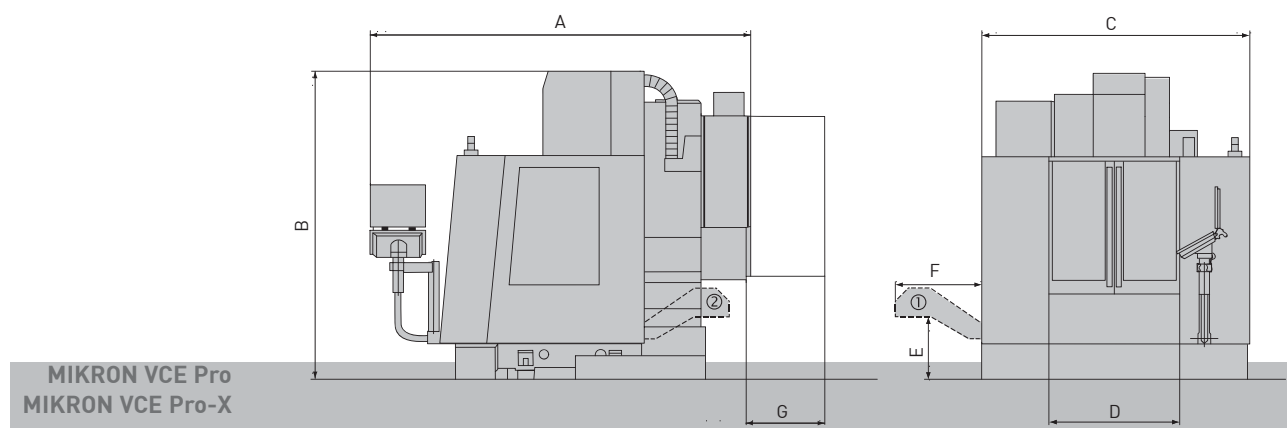


Données techniques

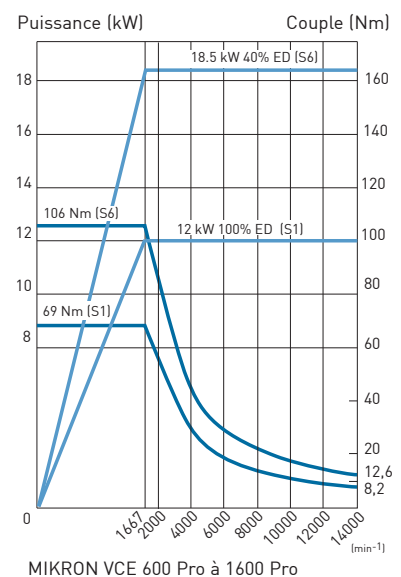
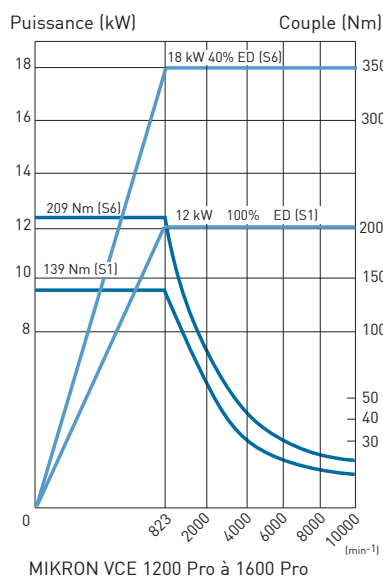
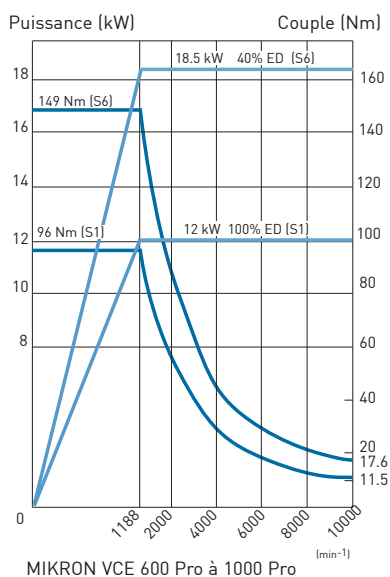
MIKRON VCE Pro / MIKRON VCE Pro-X

Dimensions	A	B	C	D	E	F	G
MIKRON VCE 600 Pro	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 800 Pro	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 800 Pro-X	3160 mm	2720 mm	2240 mm	940 mm	473 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1000 Pro	3300 mm	2840 mm	2270 mm	940 mm	462 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1000 Pro-X	3300 mm	2840 mm	2270 mm	940 mm	462 mm	417 mm	650 mm
MIKRON VCE 1200 Pro	3440 mm	2790 mm	2960 mm	1260 mm	450 mm	920 mm	650 mm
MIKRON VCE 1400 Pro	3420 mm	2790 mm	3250 mm	1400 mm	450 mm	920 mm	650 mm
MIKRON VCE 1600 Pro	4255 mm	3240 mm	3840 mm	1600 mm	500 mm	1100 mm	650 mm

- Largeur minimale de porte pour MIKRON VCE 600 à 1400 Pro : 2300 mm pour le transport et pour MIKRON VCE 1600 Pro : 2870 mm
- MIKRON VCE 600 Pro à MIKRON VCE 1000 Pro : 1 convoyeur de copeaux sur côté gauche a ;
MIKRON VCE 1200 Pro à MIKRON VCE 1600 Pro : 2 convoyeur de copeaux sur arrière b
- La hauteur de la machine est surélevée d'environ 80 mm avec l'option " filtre à bande intégré " (pour les machines MIKRON VCE 600 Pro à 1000 Pro et MIKRON VCE 800/1000 Pro-X)



Type de machine	Unité	MIKRON VCE 600 Pro	MIKRON VCE 800 Pro	MIKRON VCE 800W Pro
Zone utile				
Longitudinale, X	mm	600	800	860
Transversale, Y	mm	500	500	560
Verticale, Z	mm	540	540	600
Distance maxi.				
Nez de broche/table de travail	mm	690	690	735
Broche				
Mode d'entraînement		Courroie crantée	Courroie crantée	Courroie crantée
Vitesse de rotation maximale	min ⁻¹	10'000	10'000	10'000
Puissance de la broche à 40 % ED/S6	kW @ min ⁻¹	18,5 @ 1188	18,5 @ 1188	18,5 @ 1188
Couple de broche à 40 % ED/S6	Nm	149	149	149
Cône de broche		ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40
Broche en option	min ⁻¹	14'000	14'000	14'000
Vitesse de déplacement				
Avance rapide, X, Y	m/min	24	24	24
Avance rapide, Z	m/min	20	20	20
Changeur d'outils				
Nombre d'outils	pce.	24	24	24
Type de changeur d'outils		Monté latéralement	Monté latéralement	Monté latéralement
Longueur maxi. d'outil	mm	305	305	305
Diamètre maxi. d'outil	mm	77/115	77/115	77/115
Tables de travail				
Surface de table	mm	700 x 500	910 x 500	1000 x 560
Charge maximum admissible	kg	800	1100	1350
Nombre de rainures T		5	5	5
Ecartement des rainures T	mm	100	100	100
Dimension des rainures T	mm	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}
Liquide de refroidissement				
Bac de refroidissement	l	300	300	300
Unité de commande				
Type		Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
Poids				
	kg	4800	5000	6500

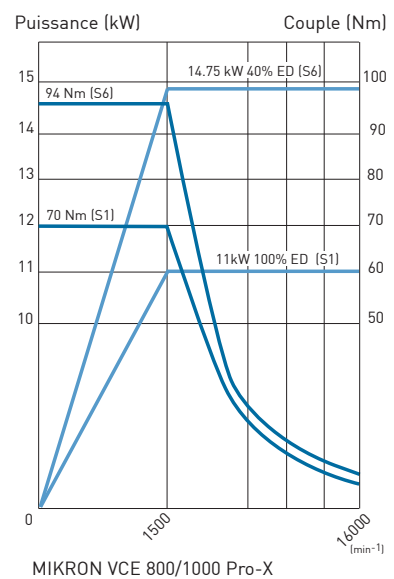
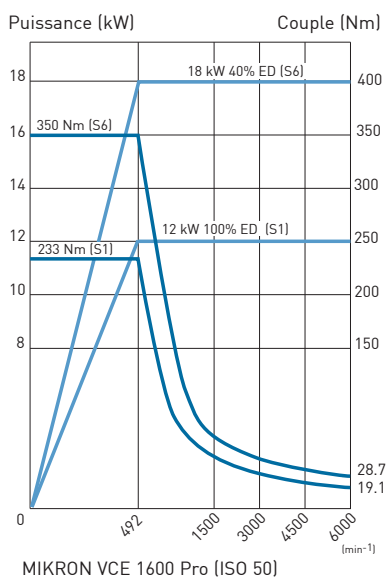


MIKRON VCE 1000 Pro	MIKRON VCE 1200 Pro	MIKRON VCE 1400 Pro	MIKRON VCE 1600 Pro
1020	1200	1400	1600
560	600	650	900
600	675	675	800
735	775	775	900
Courroie crantée	Courroie crantée	Courroie crantée	Courroie crantée
10'000	10'000	10'000	10'000
18,5 @ 1188	18 @ 823	18 @ 823	18 @ 823
149	209	209	209
ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40	ISO/BT 40
14'000	14'000	14'000	14'000 (6'000, ISO 50, 350 Nm)
24	24	24	20
20	20	20	20
24	24	24	30 (24 ISO 50)
Monté latéralement	Monté latéralement	Monté latéralement	Monté latéralement
305	305	305	305 (350, ISO 50)
77/115	77/115	77/115	85/150 (125/240, ISO 50)
1000 x 560	1220 x 620	1400 x 620	1700 x 850
1350	1700	1700	2000
5	5	5	7
100	100	100	100
18 ^{+0.006/ -0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}

MIKRON VCE 800 Pro-X	MIKRON VCE 1000 Pro-X
800	1020
500	560
540	600
690	735
Broche Inline	Broche Inline
16'000	16'000
14,75 @ 1500	14,75 @ 1500
94	94
ISO/BT 40	ISO/BT 40
-	-
36	36
24	24
24	24
Monté latéralement	Monté latéralement
305	305
77/115	77/115
910 x 500	1000 x 560
1100	1350
5	5
100	100
18 ^{+0.006/ +0.024}	18 ^{+0.006/ +0.024}

300	380	380	540
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
6500	8000	8700	18600

300	300
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
5000	6500



Équipement standard pour tous les centres d'usinage verticaux MIKRON VCE 600 Pro à VCE 1600 Pro et 800/1000 Pro-X

- Cabine intégrale
- 2 fenêtres latérales, grandes portes frontales
- Puissants éclairages de l'espace de travail
- Protection télescopique des axes X, Y et Z
- Convoyeur de copeaux en spirale avec double filtre mécanique
- Lubrification automatique centralisée
- Changeur d'outils, monté latéralement
- Pistolet de lavage manuel
- Soufflette de nettoyage
- Voyants d'état de marche
- Broche d'usinage, 10 000 min⁻¹ (Pro-X 16 000 min⁻¹)
- Tête de broche à refroidissement par eau
- Circuit de refroidissement régule de broche (14 000/16 000)
- Rinçage latéral (Mikron VCE 600 Pro à MIKRON VCE 1400 Pro)
- Buses de refroidissement et de soufflage sur la tête de broche
- Bac de refroidissement monté sur roulettes
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Commande Heidenhain iTNC 530
- smarT.NC Heidenhain
- Gestion de 30 000 outils
- Interface RS 232
- Préparation à l'installation d'options
- Connexion Ethernet

Accessoires standard pour tous les centres d'usinage verticaux MIKRON VCE 600 Pro à VCE 1600 Pro et 800/1000 Pro-X

- Refroidissement à travers la broche (ACB), 18 ou 42 bar
- Unité de filtre à bande pour IKZ
- Refroidissement régulé de broche (6000/10000)
- Préparation à l'installation du 4ème axe
- Appareil diviseur NC en tant que 4ème axe
- Bague de pulvérisation pour broche
- Buse de refroidissement programmable
- Extraction de brouillard d'arrosage
- Palpeur de mesure et de réglage à infrarouge
- Système de palpeur sur table, TS27
- Mesurage au laser des outils
- Manivelle mobile
- Filtre à bande intégré
- Protections de fenêtres
- Outils version BT
- Décanteur huile/réfrigérant mécanique
- Chariot à copeaux
- Lubrification minimale
- Préparation pour tête angulaire
- Hauteur ext. d'éjection du convoyeur de copeaux 760 mm (Taille 1200 à 1600)

Données de coupe pour CK 45 1.1191 (ca 800 N/mm²)

	Unité	MIKRON VCE 600 à 1000 Pro	MIKRON VCE 1200 à 1600 Pro	MIKRON VCE 600 à 1600 Pro
Fraisage				
HM tête à lames / 5 coupes				
HM Outil		10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
		Tête à lames 45°	Tête à lames 45°	Tête à lames 90°
Diamètre d'outil	mm	63	63	50
Vitesse de coupe	m/min	160	160	250
Vitesse de rotation	min ⁻¹	809	809	1592
Vitesse d'avance	mm/min	809	809	1990
Profondeur de coupe	mm	5,5	6	4
Profondeur radiale de coupe	mm	63	63	40
Volume de copeaux	cm ³ /min	281	305	319
Sollicitation de la broche	%	120	120	85

Alésage

Foret / 2 coupes / Ø 38 mm				
		10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
Vitesse de coupe	m/min	220	220	220
Vitesse de rotation	min ⁻¹	1843	1843	1843
Vitesse d'avance	mm/min	221	221	221
Sollicitation de la broche	%	80	65	90

Taraudage

HSS taraud / M24				
		10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	14'000 min ⁻¹
Vitesse de coupe	m/min	10	10	10
Vitesse	min ⁻¹	133	133	133
Vitesse d'avance	mm/min	398	398	398
Profondeur de coupe	mm	36	36	36
Sollicitation de la broche	%	45	40	60