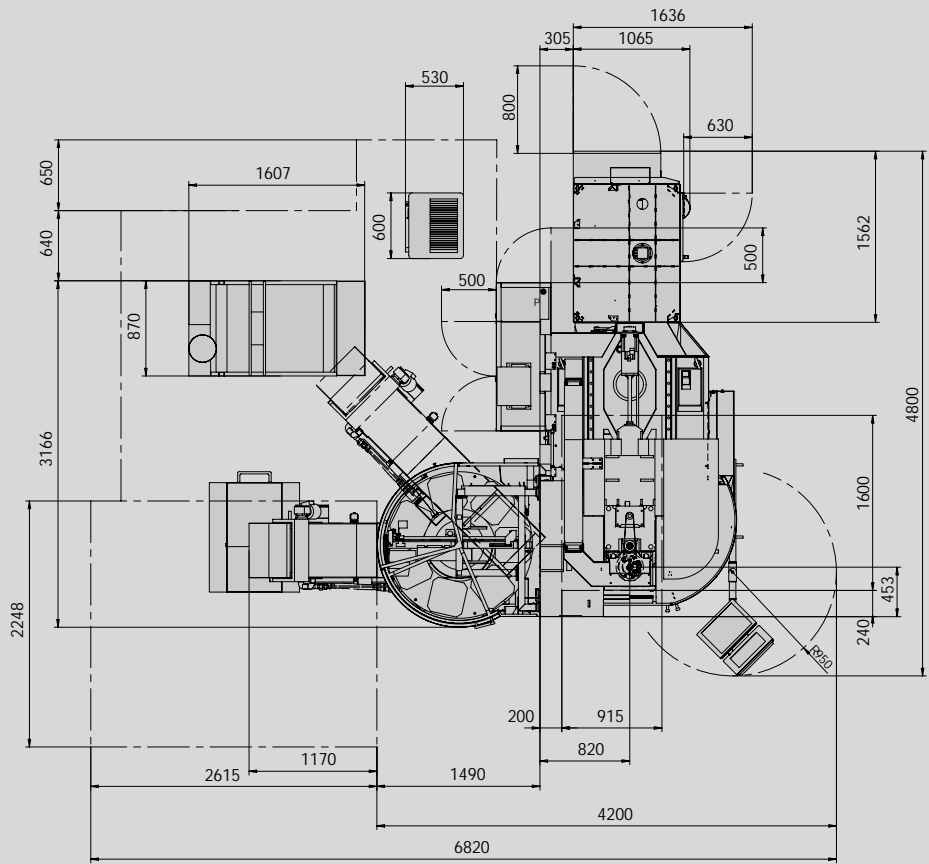
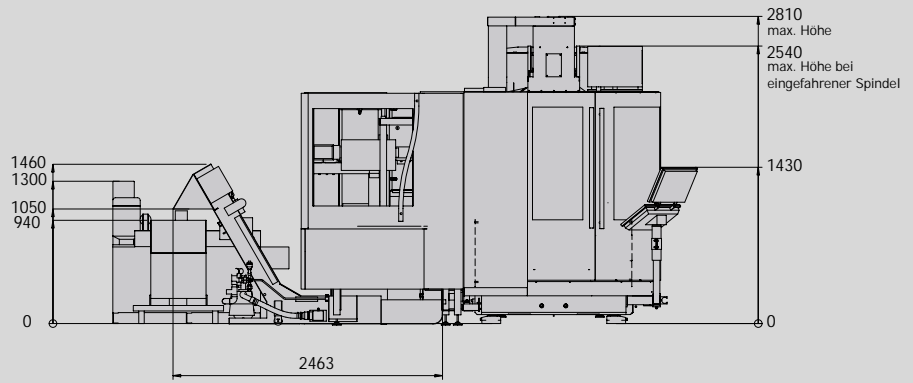


Technische Daten

MIKRON UCP 600 Vario

MIKRON UCP 600 Vario		
Verfahrwege		
Längs, X	mm	600
Quer, Y	mm	450
Senkrecht, Z	mm	450
Rundschwenktisch		
Schwenken, B	°	-115 / +30
Drehen, C	°	n x 360
Vorschub / Eilgang (B)	min ⁻¹	10 / 25
Vorschub / Eilgang (C)	min ⁻¹	20 / 33
Nutentisch	mm	Ø 450, mit sternförmigen oder parallel-Nuten
Palettenvarianten	mm	System 3R Dynafix 280 x 280 Erowa UPC 320 x 320 System 3R GPS 240 x 240 (weitere auf Anfrage)
Max. Werkstückgewicht	kg	200 (manuell), 90 (automatisch)
Palettenmagazin	Stk.	7 (Dynafix, UPC), 10 (GPS)
Torque-Rundschwenktisch		
Schwenken, B	°	+ 45 / -101
Drehen, A	°	n x 360
Eilgang (B)	min ⁻¹	80
Eilgang (A)	min ⁻¹	200
Palettenvariante		System 3R MacroMagnum 156
Max. Werkstückgewicht	kg	80 (manuell und automatisch)
Palettenmagazin	Stk.	16
Verfahrgeschwindigkeit		
Vorschub / Eilgang (X, Y, Z)	m/min	15 / 22
Werkzeugspindel (40% ED, S6)		
12'000 min ⁻¹ , ISO 40	kW / Nm	13 / 100
20'000 min ⁻¹ , HSK-A63	kW / Nm	30 / 91
42'000 min ⁻¹ , HSK-E40	kW / Nm	13 / 4.2
Werkzeugmagazin		
Integriertes Magazin	Magazinplätze	30 (ISO 40, HSK-A63) oder 36 (HSK-E40)
Externes Magazin	Magazinplätze	75, 120, 170 oder 220 (HSK-A63)
Steuerung	Heidenhain	iTNC 530
Maschinengewicht	kg	7'700
smart machine Module		www.gfac.com



MIKRON
UCP 600 Vario

Unsere Konstruktionen werden den praktischen Bedürfnissen laufend angepasst. Änderungen können jederzeit erfolgen. Angaben in dieser Druckschrift sind unverbindlich.

Mikron Agie Charmilles AG
Ipsachstrasse 16 Tel. +41 (0)32 366 11 11
CH-2560 Nidau Fax +41 (0)32 366 11 66
www.gfac.com info@mikron-ac.com

Achieve more...