



# SIGMA FMC

smart  
machine

Cell- and Work-  
shop Management  
System

System 3R SIGMA - [Preset]

Order Part CMM View Tools Adjustments Language Configuration Help

Organize Order Preset Measure Batch

Path: SIGMA\Customer orders\Mould 1

Order No. Mould\_top

Article No. 900105993

Suborder: All Operation: All

Parts	PO	Op	Type	Index	Name	ID	CMM
	1		Piece	1			+
		20	Tool	1	elek1-V1-R1		+
	2		Piece	1			+
	3		Piece	1			+
	4		Piece	1			+

CMM Program: 112 - Werkstück Ecke

Show alignment programs only

Release Withdraw

	A	B	C	D
A	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
B	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
C	27.6620	0.0000	27.6620	27.6620

ID: PIECE  
Label: P  
Pallet Position:  
Ident:  
CMM P:

DE



### SIGMA FMC – Das ideale Managementsystem für Ihre Bearbeitungszelle

SIGMA FMC generiert und verwaltet die Daten der für eine Bearbeitungszelle bestimmten Fertigungsaufträge. Das System wird direkt auf die Hauptsteuerung der Maschine installiert und ermöglicht die Optimierung des Daten-, Werkstück- und Werkzeugmanagements für offene Fertigungsaufträge. Die Definition der offenen Aufträge erfolgt parallel zur Ausführung der Bearbeitungsoperationen auf dem Bearbeitungszentrum, so dass Letzteres seinem eigentlichen Zweck dient: der Teileproduktion im Automatikbetrieb.

### Optimales Arbeitsmanagement

Mittels des Managementsystems SIGMA FMC können die für eine Bearbeitungszelle bestimmten Arbeiten flexibel definiert und verwaltet werden. Alle Daten für diese Arbeiten (Auftragsnummer, Werkstücknummern, Programmnummern, Werkzeugliste etc.) werden strukturiert im System gespeichert und können jederzeit abgefragt werden. Nach Bestätigung werden die auszuführenden Arbeiten in eine Ausführungswarteschlange transferiert, wo sie nach ihrem Prioritätsgrad abgearbeitet werden.

### Optimales Werkzeugmanagement

Angesichts der Vielzahl der zu produzierenden Teile ist es nicht immer einfach, den Überblick über den Inhalt des Werkzeugmagazins zu behalten. Mittels SIGMA FMC kann die Entsprechung zwischen der Restlebensdauer der Werkzeuge und den Stapeln der zu produzierenden Teile kontrolliert werden. Wenn die Lebensdauer nicht ausreicht, kann eine "Schwesterwerkzeug"-Strategie definiert werden.

### Optimales Palettenmanagement

SIGMA FMC arbeitet mit Palettenidentifikation. Die Paletten werden mit ID-Chips versehen, die jeweils eine unverwechselbare, fest einprogrammierte Identität besitzen. Indem man eine Palette identifiziert, werden alle in der Datenbank für diese Palette gespeicherten Daten verfügbar. Ein elektronisches ID-System gewährleistet hohe Prozesssicherheit:

- Immer das richtige Bearbeitungsprogramm
- Immer die richtigen Korrekturwerte
- Immer die richtige Magazinposition
- Immer die richtige Bearbeitungsabfolge

### Offene Systemarchitektur

Dank der offenen Architektur von SIGMA FMC können sämtliche GF AgieCharmilles Maschinen verwaltet werden.

Für Multi-Maschinen-Anlagen kann Sie System 3R bei der Projektierung und Installation von SIGMA Workshop Management System unterstützen.  
[www.system3R.com](http://www.system3R.com)

### Ihr Nutzen

- Unbemannte, automatische Bearbeitung der Jobs und Weiterverarbeitung der Prozessdaten
- Steigerung der Produktivität
- Jobpriorität: Einfache Planung und Umplanung
- Skalierbarkeit: Bei Bedarf wächst SIGMA FMC mit
- Übersichtliche Darstellung der Operationen und Prozessdaten für verschiedene Maschinen
- Werkstücke und Paletten nur einmal messen
- Erhöhen der Prozesssicherheit