

NOVITÀ | GF AgieCharmilles



LA NUOVA MIKRON HPM – QUANDO LE PRESTAZIONI CONTANO

MIKRON HPM 600 HD. Che si tratti della fabbricazione di prototipi, di stampi o di piccole serie completamente automatizzate, che si tratti di fresatura in sgrossatura HPC molto potente (High Performance Cutting) o di finiture di superficie dinamiche, la MIKRON HPM 600 HD risponde praticamente a tutte le attese.

NON SOLO PER L'ASPORTAZIONE DI GRANDI QUANTITÀ DI MATERIA

I nuovi mandrini motorizzati a regolazione vettoriale da 15 000 min⁻¹ e 20 000 min⁻¹ sono stati concepiti con coppie elevate per l'asportazione di grandi quantità di materia. Con una

potenza di punta di 39 kW [S6, 40%, ts = 2 min], si possono raggiungere tassi di asportazione notevoli in acciaio e alluminio. Simultaneamente, la combinazione di regimi di mandrino elevati e di avanzamenti d'assi dinamici che raggiungono fino a 7 m/s² e 40 m/min, consente un trattamento di superficie 3D completo e senza compromessi.

BASE MACCHINA DELLA HPM 600 HD

Il comando di movimento a basse vibrazioni di tutti gli assi non solo costituisce la base di una potente sgrossatura, ma anche quella di una guida della traiettoria dinamicamente esatta per la finitura di superficie. Le guide poggiano su una base

macchina in cemento polimerico, dal peso di 5700 kg. L'enorme massa statica fa parte dei fattori di successo di ogni macchina MIKRON HPM.

RIDUZIONE DEI TEMPI MORTI

La MIKRON HPM 600 HD può scegliere tra una serie di possibilità di automazione, dal magazzino di pallet MIKRON comprovato, al robusto attrezzaggio di robot fornito da costruttori ben noti. Le soluzioni di automazione proposte in opzione da MIKRON consentono il funzionamento efficace delle macchine 24 ore su 24. Risultato: Una notevole riduzione dei tempi morti e quindi un'elevata redditività degli investimenti dell'impianto.

RAPIDA NON SOLO IN FRESATURA

Grazie al sistema di pinze doppie è possibile ottenere tempi di cambio utensili straordinariamente rapidi, che superano appena il secondo. Il cliente può scegliere tra due magazzini di utensili integrati alla macchina. Il modello standard comprende 30 posti utensili e può essere ampliato fino a 60 posti.

ELIMINAZIONE DEI TRUCIOLI AFFIDABILE

Dato che in fresatura HPC il volume dei trucioli può raggiungere dimensioni notevoli, si evitano gli accumuli di trucioli nella zona di lavoro. Una costruzione pensata nei dettagli consente di trasportare in modo affidabile i trucioli prodotti fuori dalla zona di lavoro, di separarli dai lubrificanti e di eliminarli. Sono disponibili diverse varianti per la gestione dei trucioli.

NUOVI MANDRINI

I nuovi mandrini Step-Tec Inline da 15 000 min⁻¹ e 20 000 min⁻¹ si distinguono per la loro facilità d'uso. Il termine mandrino motorizzato inline significa che l'unità di traino e il modulo del mandrino formano gruppi separati. In questo modo, è possibile

sostituire il modulo del mandrino separatamente e così risparmiare. L'unità di traino non viene influenzata dalla sostituzione. La lubrificazione olio-aria continua dei cuscinetti ibridi in ceramica assicura una lunga vita al modulo del mandrino.

COMODITÀ D'USO DELLA HPM 600 HD

Le due porte leggere, chiuse ad angolo, possono essere aperte lasciando all'operatore un ampio accesso alla tavola di lavoro. Grandi vetrate offrono una buona visione della zona di lavoro. Quali che siano le opzioni di cui dispone la Mikron HPM 600 HD, l'accessibilità è sempre perfetta. I moduli «smart machine» aiutano l'operatore, anche con la nuova HPM 600 HD, a padroneggiare in modo semplice ed efficace la precisione del lavoro, la redditività e il processo di lavoro.

DIVERSE DIMENSIONI

La serie HPM a tre assi è disponibile in tre dimensioni. Mentre per la HPM 600 HD, la più piccola del gruppo, la produzione in serie è già iniziata, le grosse macchine sorelle MIKRON HPM 900 e 1200 HD saranno a disposizione dei clienti nel corso del quarto trimestre 2008. Le macchine si distinguono principalmente per la corsa X. Secondo il modello, questa passa da 650 a 900 e 1200 mm. Il peso massimo del pezzo è di 1200 kg per la macchina più grande. Nelle tre dimensioni, la corsa Y è di 600 mm e la corsa Z è di 500 mm. Questo consente di lavorare pezzi grandi senza problemi.



Dati tecnici		MIKRON HPM 600 HD	MIKRON HPM 900 HD	MIKRON HPM 1200 HD
Corse				
Orizzontale	X	mm 650	900	1200
Trasversale	Y	mm 600	600	600
Verticale	Z	mm 500	500	500
Tavola di lavoro				
Tavola a scanalature	mm	800 x 600	1100 x 600	1400 x 600
Carico massimo della tavola	kg	500	800	1200
Mandrino				
15 000 min ⁻¹	Elettromandrino inline	SK40 oppure BT40-CAT40		
20 000 min ⁻¹	Elettromandrino inline	HSK-A63		
30 000 min ⁻¹	Elettromandrino	HSK-A63 o HSK-E40		
Magazzino di utensili	Numero di utensili	30 / 60 / 120 / 170 / 220		
Comando		Heidenhain iTNC 530		