



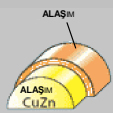

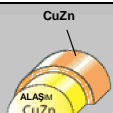

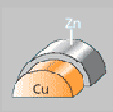











EDM MAKİNELERİNİZ İÇİN YÜKSEK TEKNOLOJİ TELLERİ

		GF AC TANIMI	ÜRETİCİ TANIMI	ÜRETİCİ FIRMA	ÇEKME GERİLMESİ	ÇAP Ø(mm)	MAKARA AĞIRLIKLARI (kg)	ÖZELLİKLER
		AC BRASS 900 AC BRASS 500 AC BRASS 400	Bercocut Special Thermo Brass	Bedra Thermocompact	900 - 500 - 400 N/mm ²	0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Bu tell özelliğini üretilmiş olduğu yüksek kaliteli alaşımdan almaktadır. Makaradaki tüm tel boyunca mükemmel geometri kalitesi ile kesim kalitesini geliştirmektedir. AC Brass tipi teller çeşitli çekme gerilmelerinde mevcuttur (900, 500 ve 400 N/mm ²) ve tüm tel erozyon tezgahlarında kullanılabilir. Otomatik tel takmalı tezgahlarda da başarı ile kullanılabilir.
		AC BRASS 900 E AC BRASS 500 E	Bercocut Pro Thermo Brass XP	Bedra Thermocompact	900 - 500 N/mm ²	0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Avrupa üreticilerin uzakta olduğu tesislerinde üretilmiştir. Kullanıma bağlı olarak iki tipte üretilmiştir. Çekme gerilmesi 900 ve 500 N/mm ² olan bu teller daha rekabetçi fiyatta olup, yüksek kalite de ki tellerin sunduğu tüm üstünlükleri taşımaktadır.
		AC CUT SD 900 AC CUT SD 500	Topas Premim Thermo SD	Bedra Thermocompact	900 - 500 N/mm ²	0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Bu telin özü Pirinç ve dışı da Bakır-Çinko kaplamalı olup, EDM tezgahlarından yüksek performans isteyen kullanıcılar için geliştirilmiştir. AC CUT SD tipi tel ile yüksek hız ve kesim performansı ile mükemmel yüzey kalitesinde kesim sonucu alınabilmektedir. Özel kaplaması sayesinde Pirinç tel ile karşılaştırıldığında kesim hızı en az %15 daha yüksektir.
		AC CUT SE	Topas Plus Thermo SE	Bedra Thermocompact	900 N/mm ²	0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	AC CUT SE yüksek performanslı yeni jenerasyon ekonomik bir tel dir. Bu tel ilk defa yüksek performans (hız ve hassasiyet) ile birlikte aşınan parçalarda ve makine bakımında tasarruf sağlamaktadır. Standart kaplamalı tel ile karşılaştırıldığında kesim hızı %20 daha yüksektir. Standart Pirinç tel teknolojisi ile kullanılmaktadır.
		AC CUT Xs	Thermo TEX	Thermocompact	450 N/mm ²	0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	AC CUT Xs yüksek performanslı yeni jenerasyon ekonomik bir tel dir. Bu tel Charmilles Robofill EDM tezgahlarında kullanıma uygun olup, ilk defa yüksek performans (hız ve hassasiyet) ile birlikte aşınan parçalarda ve makine bakımında tasarruf sağlamaktadır. Standart kaplamalı tel ile karşılaştırıldığında kesim hızı %25 daha yüksektir. SWX tipi tel teknolojisi ile kullanılmaktadır. Bu telin satış fiyatı SWX tipi telin fiyatından daha düşüktür.
		AC CUT D	Cobra Cut D SWD	Bedra Thermocompact	850 N/mm ²	0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Bu tel kaplaması sayesinde yüksek ısılara ve elektrik gerilimlerine mukavemet göstermektedir, bu nedenle güçlü jeneratörü olan tezgahlarda kullanılabilir. Yüksek kesim hızı ile birlikte, otomatik tel takmalı tezgahlarında kullanıma uygundur. Kesim hızı bakımından Pirinç tel ile karşılaştırıldığında %15 daha yüksektir.
		AC CUT S	Cobra Cut SWS	Bedra Thermocompact	450 N/mm ²	0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Bu telin uzama faktörü sayesinde 7° üzerindeki konik kesimler için uygundur ve otomatik tel takması olan tezgahlarda başarı ile kullanılır. Kesim verimi yüksek olup, kesilen yüzeylerin kalitesini mükemmel çıkartmaktadır.

EDM MAKİNELERİNİZ İÇİN YÜKSEK TEKNOLOJİ TELLERİ

		TEL TANIMI	ÜRETİCİ TANIMI	ÜRETİCİ FIRMA	ÇEKME GERİLMESİ	ÇAP Ø(mm)	MAKARA AĞIRLIKLARI (kg)	ÖZELLİKLER
		AC CUT A	Cobra Cut A SWA	Bedra Thermocompact	900 N/mm ²	0,07 - 0,10 - 0,127 - 0,15 - 0,20 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	Bu sert tel, Çinko kaplamalı olup hassas kesimler için önerilir. Saf Çinko kaplaması sayesinde çok iyi kesim yüzey kalitesi elde edile bilmektedir. Çekme gerilmesi yüksektir ve otomatik tel takması olan tezgahlarda kullanılması uygundur.
		TEL TANIMI	ÜRETİCİ TANIMI	ÜRETİCİ FIRMA	ÇEKME GERİLMESİ	ÇAP Ø(mm)	MAKARA AĞIRLIKLARI (kg)	ÖZELLİKLER
		AC CUT As	Thermo A	Thermocompact	900 N/mm ²	0,20 - 0,25 - 0,30	4, 5, 8, 16, 25	EDM tezgah kullanıcıların ekonomik beklentilerini kaliteden ödün vermeden karşılamak için geliştirilmiştir. Gelişmiş son teknoloji üretimi sayesinde çok uygun fiyata mal edilmektedir. Piriç tel ile karşılaştırıldığında, kesim hızı %10 daha yüksektir. Bu tel ile Ra 0,10 yüzey kalitesi elde edile bilir.

**AGIE CHARMILLES MAKİNE VE TİCARET LTD.ŞTİ.**

Turgut Özal Caddesi No: 114
İkitelli / İstanbul -TÜRKİYE

Tel : 0212 549 05 45
Faks : 0212 549 05 46
e-posta : info@agiecharmilles.com
web : www.gfac.com/tr

